



# AKE News

Mai 2016

## HP Spannsystem - AKE bietet leistungsstarke Alternative zu herkömmlichen Spannfuttern

Spannzangenfutter sind aus der heutigen CNC-Maschinen-Welt aufgrund ihrer Variabilität nicht mehr wegzudenken. Allerdings sind die Anforderungen an diese wichtige Schnittstelle zwischen Maschine und Werkzeug stark gestiegen. In Bezug auf Rundlauf, Spannkraft und Stabilitätsverhalten, sowie den geforderten Umdrehungszahlen müssen Spannfutter heute enormes leisten. Um dem gerecht zu werden, sind die bisherigen Spannfutter in der Ausführung entweder sehr aufwendig oder wie z.B. Schrumpfspannfutter für nur einen Schaftdurchmesser ausgelegt und daher nicht sehr flexibel.

Viele Anwender wünschen sich hier eine kostengünstige, variable und trotzdem einfach zu handhabende Lösung. AKE hat diesen Wunsch aufgegriffen. Eine erste Marktanalyse ergab, dass kein Produkt die Summe der Anforderungen abdeckt. Ergo machten sich die AKE-Experten für effiziente Werkzeugsysteme an die Entwicklung einer eigenen Lösung.

Das Ergebnis ist ein neues hochpräzises und belastbares Spannsystem. Das AKE Spannzangenfutter HP schließt die Lücke zwischen den bisherigen flexiblen Spannzangen- und den hochgenauen aber unflexiblen Schrumpfspannfuttern. Möglich macht das eine neuartige Spannmutter ohne Kugellager, in Verbindung mit einer festen Überwurfmutter. Insgesamt ist dadurch der Verschleiß deutlich reduziert worden.

Die bei Standard-Spannzangenfuttern bisher auftretenden Rundlauf- und Vorschub-Probleme durch beschädigte Kugellager gehören somit der Vergangenheit an. Die AKE HP Spannfutter erreichen eine dauerhafte Rundlaufgenauigkeit von ca. 0,008 mm. Obwohl die Konstruktion ohne eine kugelgelagerte Überwurfmutter auskommt, kann das Futter für den Rechts- und Linkslauf eingesetzt werden. Eine formschlüssige Ausführung der neuen Einzugs Mutter lässt diesen Kniff zu.

Der gleichzeitigen Verwendung von Standard-Spannzangen (Typ 462E) steht nichts im Wege, was enorme Vorteile ergibt hinsichtlich der Kosten und der Variabilität.

Den AKE-Ingenieuren gelang ebenfalls eine wesentliche Verringerung des Durchmessers von 63 mm auf jetzt 53 mm. Die geringere Störkontur bringt in vielen Fällen große Vorzüge mit sich, zumal die neue HP Generation auch für den Einsatz von bis zu 24.000 U/min geeignet ist.

Besonders die für den Kunden effektiv nutzbaren Vorteile lassen aufhorchen: Die ca. 40 % höhere Haltekraft und die um ein Vielfaches bessere zentrische Spannung ergeben Steigerungen um bis zu 30 % bei der Vorschubleistung. Diese Werte sind Ergebnisse von hauseigenen Tests, die im Vergleich zu Standard-Spannzangenfuttern gemacht wurden.

Zusammen mit der Masterclamp Montagevorrichtung erhält man jetzt von AKE ein einfach zu handhabendes und hochpräzises Spannsystem, das den gestiegenen Ansprüchen an Genauigkeit und Wuchtgüte klar entgegen kommt.

HP-Spannfutter gehören damit zur ersten Wahl bei allen Anwendungen.

