

# Für das Hobelhandwerk

## Flexible Produktion für mittelständische Betriebe

Mit den Hobelautomaten von Leadermac verfügt Handl Maschinen, Wels, über ein breites Angebot für das Holzhandwerk und die Holzindustrie. Die robuste Bauweise sowie die angetriebenen Untertischwalzen und das gute Preis-/Leistungsverhältnis sind besonders hervorzuheben.



**Stolze Besitzerin der Leadermac-Hobelmaschine:** Birgit Riegler mit Sohn Felix und Johann Haas von Handl Maschinen

Bildquelle: Handl Maschinen

Als Spezialist für Douglassieneinschnitt hat sich das Sägewerk Riegler aus Bad Kreuzen in Oberösterreich einen Namen gemacht. Die Douglassie erfreut sich aufgrund der hohen Dauerhaftigkeit und Tragfähigkeit sowie der schönen Färbung einer zunehmenden Beliebtheit. „Zusätzlich ist eine Imprägnierung der Douglassie nicht erforderlich, da das Holz sehr resistent gegen Pilz- und Insektenbefall ist“, weist Geschäftsführerin Birgit Riegler auf einen weiteren Vorteil hin. Sie leitet den Betrieb bereits in der 5. Generation.

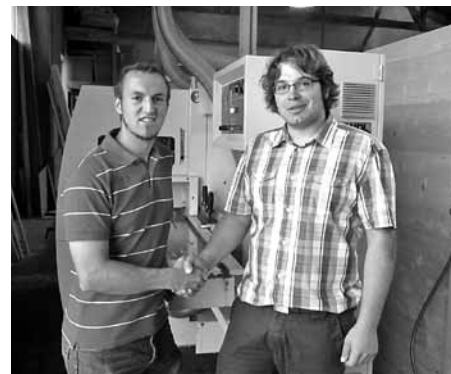
### Passender Lieferant gefunden

Als im Winter in einen neuen Hobelautomaten investiert wurde, fiel nach eingehender Marktanalyse die Entscheidung auf den Hochleistungs-Hobelautomaten Compact 623 der Marke Leadermac. Verkauf, Montage und Inbetriebnahme wur-

den von der Österreichvertretung Handl Maschinen in Wels realisiert. „LMC und Handl haben einen guten Eindruck gemacht und uns mit genügend Hintergrundwissen versorgt“, erklärt man bei Riegler die Entscheidung. „Handl ist auf unsere Sonderwünsche bezüglich der speziellen Anwendung eingegangen.

**Das Gesamtpaket in Kombination mit dem Werkzeuglieferanten hat optimal gepasst.“**

Die Erreichung einer hohen Oberflächenqualität für die schwierig zu bearbeitende Douglassie war eine der wichtigsten Vorgaben. Zur Qualitätsoptimierung wird die Schnittgeschwindigkeit entsprechend angepasst. Dies wird durch zwei horizontale Putzwellen mit stufenloser Drehzahlregelung über Frequenzrichter erzielt. Der Werkstückvorschub wird ebenfalls über Frequenzrichter geregelt. „Damit werden alle relevanten Parameter angepasst. Die Vorschubleistung und die Produktivität der Maschine können auf ein optimales Maß eingerichtet werden.“ Seit der Anschaffung des Hobelautomaten ist auch die saisonelle Auslastung der Mitarbeiter gestiegen. „Besonders im Winter gab es einige Ruhezeiten. Jetzt wird währenddessen auf der neuen Maschine gehobelt“, freut man sich bei Riegler über



**Handschlag auf gute Zusammenarbeit:** Zimmermeister Martin Rübiger (li.) mit Georg Rammersdorfer von Handl Maschinen

die neue Flexibilität. Außerdem ist die Qualität wesentlich gestiegen und das Sortiment konnte erweitert werden, da die Veredelung im eigenen Haus stattfindet.

Bei Glatzhofer, Eferding, hat man sich ebenfalls für einen Hochleistungs-Hobelautomaten der Marke Leadermac entschieden. Eine bestehende Hobelmaschine wurde ausgetauscht und von einer Leadermac Compact 430 aus dem Hause Handl ersetzt. Zu den Sparten des vielseitigen Unternehmens mit 120 Mitarbeitern zählen der Bauhof sowie die Zimmerei. „Mit unserem eigenen Sägewerk sind wir in der Lage, flexibel zu arbeiten und kurzfristig schwierige Aufgaben zu übernehmen“, erfährt man bei Glatzhofer. „Der Kosten-/Nutzenfaktor ist bei Leadermac ideal und war ausschlaggebend für den Kauf.“ **Im Nachhinein ist man begeistert über die hohe Oberflächenqualität beim Hobeln.**

Weitere Investitionsgründe waren die flexible Produktion, die einfache Bedienung, automatische Einstellung der Breite und Höhe über Positioniersteuerung und die hohe Produktivität der Maschine. Die Compact 430 ist äußerst robust und mit angetriebenen Untertischrollen ausgeführt. Dies ermöglicht den Durchzug schwerer und nasser Hölzer. „Der kurze Abstand zwischen den vertikalen Wellen ermöglicht auch die Hobelung von krummem Bauholz“, erklärt DI (FH) Georg Rammersdorfer, bei Handl Maschinen für die Sparte Massivholz zuständig.

**EXTRA KLASSE**

Individuelle Planung, Herstellung und Montage von stationären und mobilen Blockbandsägeanlagen  
**THE MACHINE COMPANY SINCE 1955**  
 Südtirol - Italy - T +39 0471 353137 - www.resch-3.com

## Schulung mit Schwerpunkt Bandsägen

Die „Vollmer Technologieschulung Sägewerk“ vermittelt Grundlagen rund um die richtige Behandlung und Instandsetzung verschiedener Sägetypen mit Schwerpunkt auf der Bandsäge. Die Schulung findet von 7. bis 11. November im Technologie- und Dienstleistungszentrum (TDZ) von Vollmer in Biberach/DE statt. Interessierte Teilnehmer können sich jetzt dafür anmelden. „Unsere Technologieschulung richtet sich an alle Mitarbeiter von Sägewerken und gibt Einblick in das Schärfen verschiedener Sägetypen“, sagt Wolfgang Miller, Leiter Dienstleistungen bei Vollmer.

Im TDZ gibt es einen umfangreichen Maschinenpark – sowohl von Vollmer-eigenen Anlagen als auch von anderen Herstellern. Es werden die Besonderheiten des Werkstoffs Holz vermittelt und die Grundlagen der Sägearten erläutert. Ein weiterer Bestandteil ist die Zahnschärfung.

**Information:** [www.vollmer-group.com](http://www.vollmer-group.com)