

SCHRUPP-/SCHLICHTFRÄSER

Zum Fertigfräsen und Austrennen geeignet.

Der VHM-Schrupp-/Schlichtfräser vereinigt zwei Arbeitsgänge in einem. Er erreicht damit die Oberflächenqualität eines Schlichtfräasers. Daher kann ein Werkzeugwechsel auf der CNC-Maschine eingespart werden.

- Für hohe Schnitt- und Vorschub-Geschwindigkeiten
- Lieferbar in Z2,Z3,Z4 Ausführung mit Stirnschneide zum Einbohren
- Spiralschneiden für hervorragende Schnittqualität und Laufruhe
- Lieferbar in
Rechtslauf/Rechtsdrall (RL/RD)
Rechtslauf/Linksdrall (RL/LD)
Linkslauf/Linksdrall (LL/LD)
Linkslauf/Rechtsdrall (LL/RD)
- Wahlweise in beschichteter Ausführung lieferbar
- Einsatz auf CNC-Bearbeitungszentren und Oberfräsmaschinen

Zu bearbeitende Werkstoffe:

- Hart- und Weichhölzer
- Schichthölzer
- Duromere
- Plastomere
- Polymer-Kunststoffe
(Corian, Varicor ect.)

S2E28.20751303	20	75	130	20	3 RL/RD	18.000
S2E28.20551103	20	55	110	20	3 RL/RD	18.000
S2E28.16551103	16	55	110	16	3 RL/RD	18.000
S2E28.12450953	12	45	95	12	3 RL/RD	18.000
S2E28.10400903	10	40	90	10	3 RL/RD	18.000
S2E28.08300803	8	30	80	8	3 RL/RD	18.000
Art. Nr.	D	SL	L	d	Z	nmax.

Zwischenabmessungen auf Anfrage erhältlich.